



**MENNAN
MAKİNA**

CF İPLİK MAKİNASI CF YARN MACHINE



CF İPLİK MAKİNASI CF YARN MACHINE

CF İplik ; Doğal ipekten, eritilmiş (extrude) bazı sentetik polimerlerden (polyester, nylon, polypropylene, acrylics) ya da puntalanmış (entangling) ve kıvrılmış (twisting) doğal polimerlerden (viscose rayon...) meydana gelen filament çeşidine verilen addır.

Filamentlerin zincirleme bir şekilde kıvrılarak bir araya gelmesinden oluşur.(unbroken lengths of filaments)Her bir lif baştan sona ipliğin içinden geçer. Ayrıca tanımlamak gerekirse; Teksturized ve untekturized diye ikiye ayrılır.

Polipropilen (PP) hammaddeden puntalı, bükümlü ve orta veya yüksek mukavemetli olarak üretilen CF iplik, dar dokuma, ev tekstili, iç giyim, mobilya ve tekstil aksesuarları, vs... imalatında kullanılır. Müşteri talebine göre tüm renk tonlarında ve özel uygulamalar için antibakteriyel, antistatik gibi katkı maddeli üretim yapılabilir.

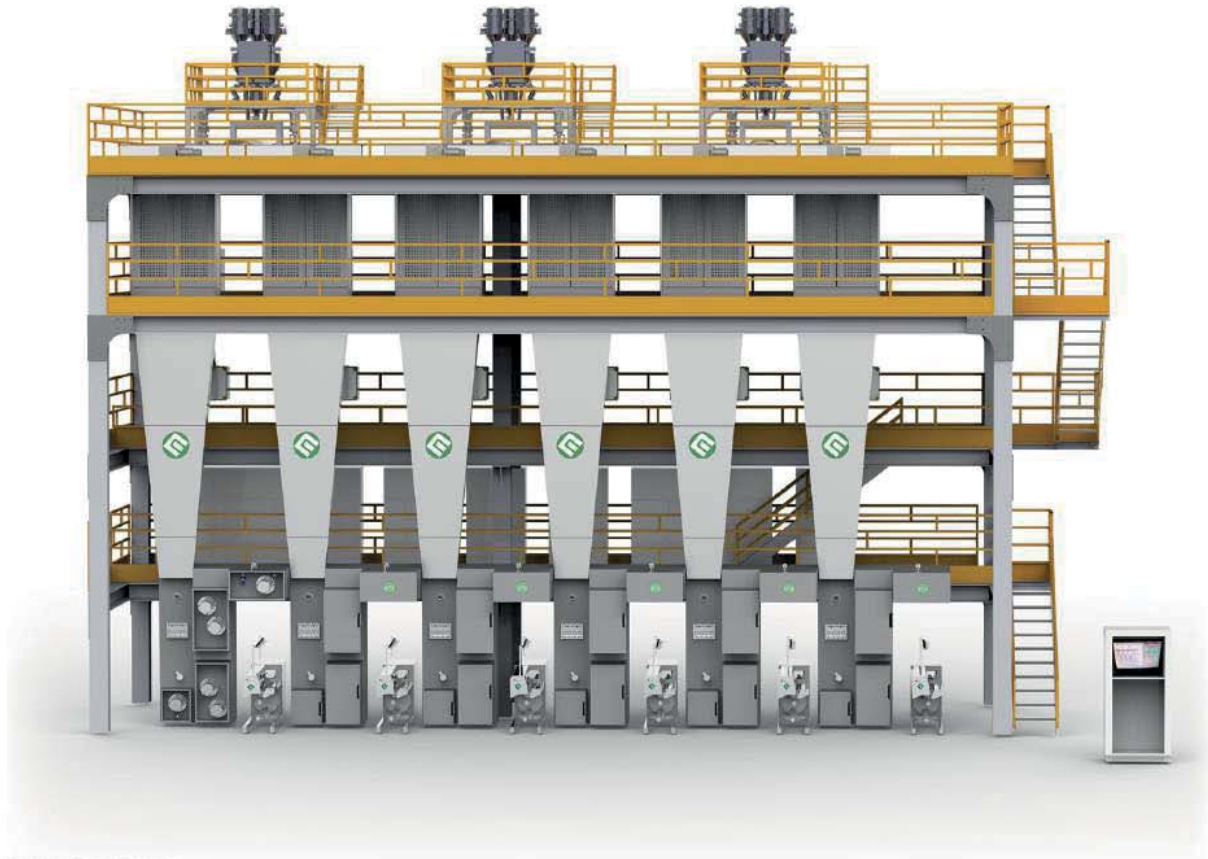
CF İpliğin Avantajları ; Esneklik,Düşük yoğunluk,Düşük ısı iletkenliği,Düşük nem absorpsiyonu,Gıda maddelerine uygunluk, Minimum statik elektriklenme,Kimyasallara karşı üstün dayanım olarak tanımlanabilir.

CF Yarn : This yarn is consisted from natural silk, synthetic polymer (polyester, nylon, polypropylene, acrylics) or entangled and twisted naturel polymer.

It consists of a combination of a cascade of twisted filaments. Each fiber pass through with in the yarn from beginning to end. Also we need to define ; split into two part as textured and untextured.

CF yarn produced from polypropylene raw material as twisted, medium or high tenacity and is used for narrow woven, home textile, underwear, furniture and textile accessories.The production can be done in customer driven for all colors. For customary applications additive materials can be added to the production for antibacterial and antistatic.

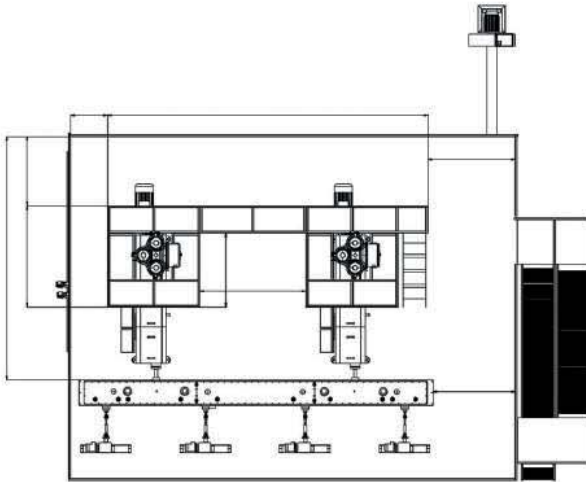
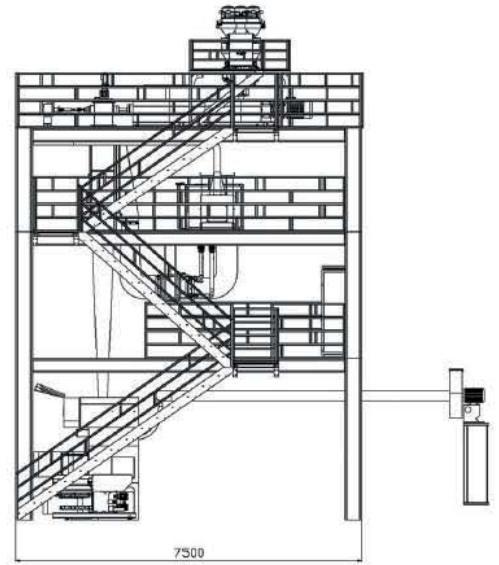
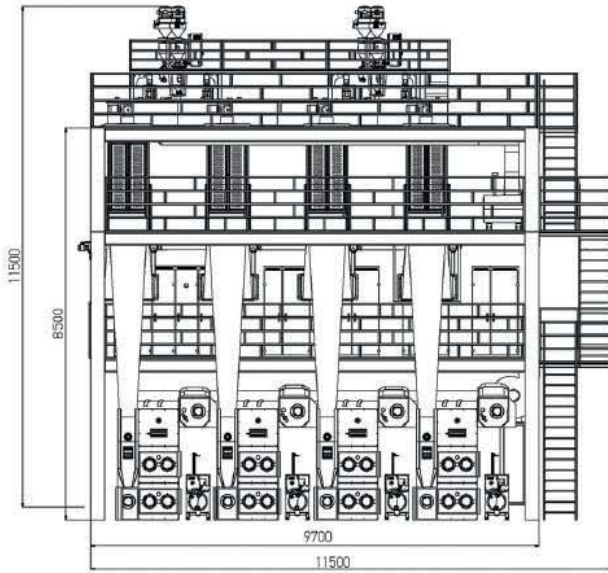
The Advantages of CF yarn : It can be defined as flexibility, low density, low heat conductivity, low moisture absorbtion, suitability to foodstuffs, minimum statistic electrification and high resistance against to the chemicals.



CF İPLİK MAKİNASI TEKNİK VERİLER

CF YARN MACHINE TECHNICAL DATA

	CF32	CF16
Ürün / Product	CF İplik / CF Yarn	CF İplik / CF Yarn
Hammadde / Raw Material	Polypropylene (PP)	Polypropylene (PP)
Ürün Aralığı / Product Range	300 - 900 dtex	600 - 2500 dtex
Üretim Hızı / Production Speed	2000 - 4000 m/dak.	1500 - 2600 m/dak.
Üretim Kapasitesi / Production Capacity	300 dtex = 4800 kg/day 600 dtex = 8000 kg/day	600 dtex = 3400 kg/day 1200 dtex = 6800 kg/day
Bobin Sayısı / No Of Ends	32	16
Kurulu Güç / Installed Power	300 Kw	300 Kw
En x Boy x Yük. / W x L x H	11500 x 7500 x 11500	11500 x 7500 x 11500

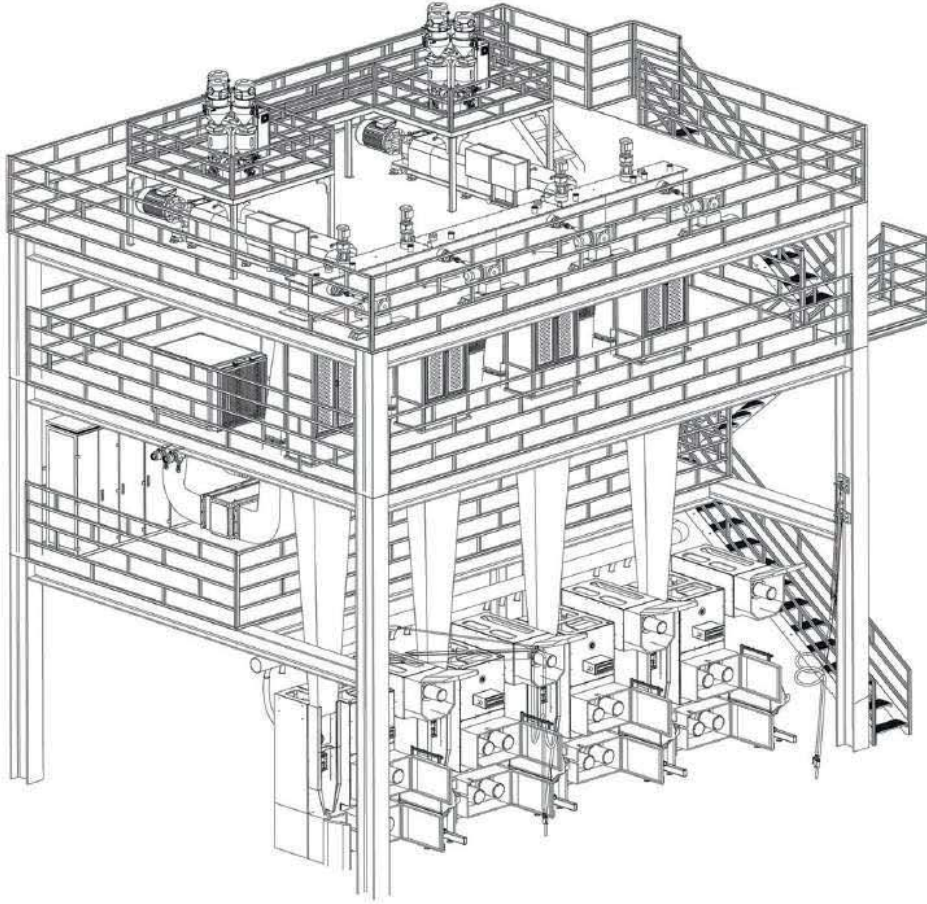


CF 16 STANDART MAKİNA
CF 16 STANDARD MACHINE

CF 16 FDY İPLİK MAKİNASI

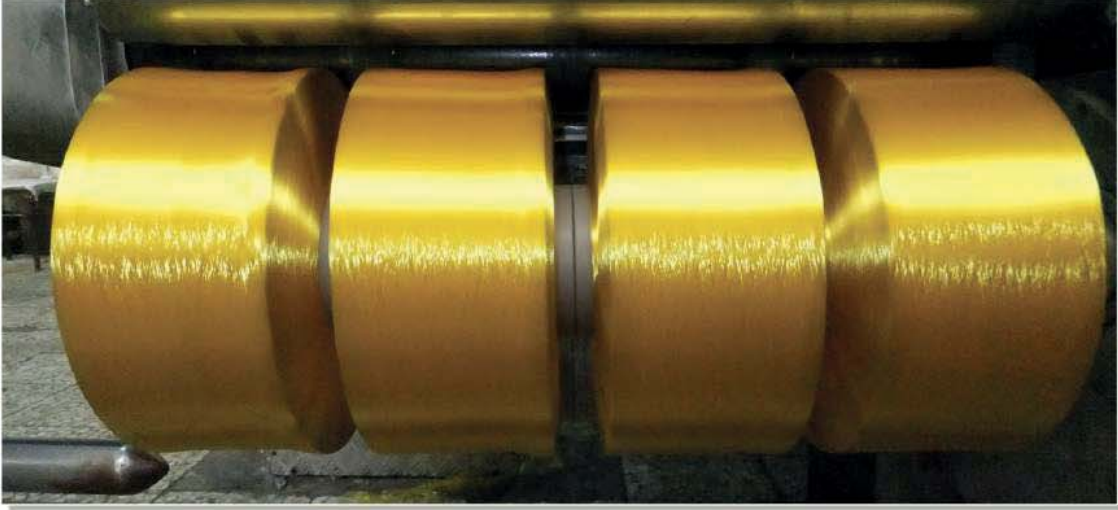
CF 16 FDY YARN MACHINE

PROCESS	FDY TEXTILE	FDY - CF	FDY - HT
	PP	PP	PP
Çekim Sayısı / Drawing Zones	1	2	3
Her Pozisyondaki Bobin Sayısı / Ends Per Position	6,8	4,6	4



CF İPLİK KALİTE TABLOSU

CF YARN QUALITY STATEMENT



FDY TEXTILE	FDY - CF
	Polypropylene
Üretim Aralığı / Titer Range (dtex)	300
d _{pf} (dtex)	80 - 1000
Mukavemet / Tenacity (cN/dtex)	0,8 - 2,0
Sünme / Elongation (%)	2 - 11
Renklendirme / Colouring	3,0 - 5,0
Üretim Hızı / Production Speed (m/min)	30 - 45
Her Pozisyon için Üretim Miktarı / Production Capacity Per Position (kg/h)	natural and spun-dyed
	natural and spun-dyed
	3800 - 4500
	1900 - 4000
	54 (300 dtex - 3800 m/min)
	45 ₂ (1000 dtex - 1900 m/min)